

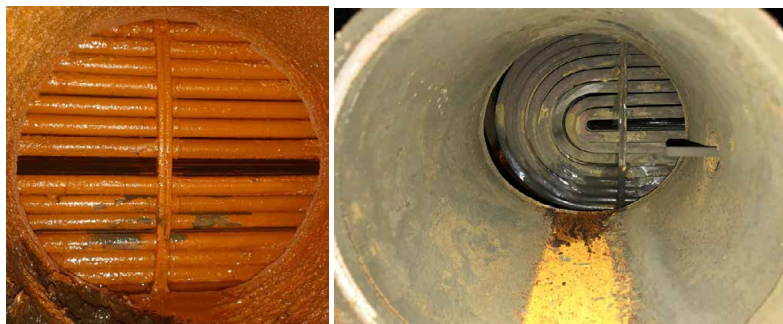
BAUER WATERTechnology AB

Bauer Watertechnology on erikoistunut nesteiden kemikaalittomiin vedenkäsittelyjärjestelmiin. Tekniikka perustuu dynaamisesti sykkivään elektromagneettiseen voimakenttään, joka veden laadusta, kovuudesta sekä putkimateriaaleista riippumatta puhdistaa pitkällä aikavälillä putkiston, lämmönsiirtimen, lämpöpumput, kylmäkoneet, pumput, venttiilit, sekoittajat, ppykin- ja astianpesukoneet sekä muut vesikalusteet kalkki-, rauta-, kupari- ja muista vesiliukoista metalleista muodostuneista kerrostumista. Korroosio lakkaa kuormittamasta järjestelmää sekä bakteerikasvusto pienenee merkittävästi. Putkistossa jo olevat kerrostumaesiintymät pehmenevät, alkavat irrota ja häviävät mikrokooppisen pieninä kiteinä.

Suljetuissa järjestelmissä on käytettävää erillistä suodatinta näiden pienten kiteiden poistamiseksi. Vedenkäsittelyjärjestelmää voidaan käyttää kaikenlaisissa käyttövesi-, lämmitys-, jäähdytys- sekä teollisuusvesijärjestelmiin.

Käytössä olevissa putkistoissa saavutetaan pysyviä säästöjä käyttö-, huolto-, ylläpito- ja energiakustannuksissa, pienempiä uudelleeninvestointeja sekä pidempi käyttöikä. Koska kerrostumat eristävät 25 - 45 kertaa paremmin kuin teräs, saadaan merkittävästi parempi hyötysuhde lämmönsiirtimiin ja putkistoihin, kun kerrostumat on poistettu ja putkistojen pinnat ovat puhtaat käsittelyn vaikutuksesta. Teollisuuden lämmitys- ja jäähdytysjärjestelmissä, lämmönsiirtimissä ja koneissa tämä voi tarkoittaa 5 - 85 %:n säästöjä energiakustannuksissa. Teollisuuden käyttö- ja talousveden kaltaisessa järjestelmässä säästö voi olla 5 - 30 %.

Vedenkäsittelyjärjestelmä tekee ylläpidosta automaattisesti ennaltaehkäisevän ja kustannustehokkaan. Se tuo taloudellisen lopputuloksen pienemmin kustannuksin, pienemmin uudelleeninvestoinnein, välttämättä resurssien tuhlausta ja lisäen käyttöikä. Pitkäaikainen, kestävä järjestelmäratkaisu käyttöön, huoltoon, energiaan, LCC-analysiin ja LCA-arvioon, pienempään CO₂-kuormitukseen.



Suuri Tuottavuuspalkinto on pohjoismainen tavarantoimittajapalkinto, joka on perinteisesti jaettu joka toinen vuosi pidettävillä Göteborgin Kunnossapito-messuilla (Underhållsmässan) vuodesta 1990 alkaen. Svenskt Underhåll-keskusorganisaatio nimittää ja esittelee arvostetun kiertopalkinnon voittajan.

PALKINTO

Palkinto on tavarantoimittajapalkinto, joka on tarkoitettu huomion kiinnittämiseksi ylläpitopanostuksiin, joiden myötä ostajien kannattavuus on parantunut. Kunnianosoituksen tarkoituksena on innostaa sekä tavarantoimittajia, että ylläpidon ostajia konkreettisesti havaitsemaan ylläpidon hyöty taloudellisin termein, levittää tietoa kannattavasta ylläpidosta ja kiihdyttää tavarantoimittajien ja alan kehitystä.

ARVIOINTIKRITEERIT

Kannattavuutta parantavilla ominaisuuksilla on suurin painoarvo arvioinnissa, mutta tuomaristo arvioi myös visionäärisen uuden ajattelun tasoa ja kehitystyön toteutusta sekä ympäristövaikutuksia. Uusia ideoita ja innovaatioita priorisoidaan näin ollen olemassa olevia ratkaisuja korkeammalle.

Arviointi perustuu todellisiin saavutettuihin ja asiakkaan todentamiin tuloksiin. Useimmilla ylläpitoimenpiteillä on myös positiivinen vaikutus ympäristöön ja siksi myös ympäristöseurausten arviointi arvostellaan.

ARVIOINTIALUEET

- Kohonnut tuottavuus saattamalla käytäntöön uusia ylläpitostrategioita.
- Sijoitukset jotka lisäävät kunnossapito-organisaation suorituskykyä.
- Uusia tekniikoita ja/tai ideoita kunnossapidon saralla.
- Kehitystyötä joka lisää kunnossapitotoiminnan tehokkuutta.
- Aktiviteetteja jotka vaikuttavat työympäristöön, terveyteen ja turvallisuuteen.

TUOMARISTON PERUSTELUT

"Toimittaja on osoittanut yksityiskohtaisesti pysyviä säästöjä käyttö-, huolto- ja ylläpitokustannuksiin, energiankulutukseen sekä uudelleeninvestointeihin eri asiakkailta. Toimittaja on voinut osoittaa, että heidän asiakkaisensa tuottavuus paranee ja kannattavuus lisääntyy pitkällä aikavälillä.

Tulokset on todennettu asiakkailta selvityksestä jossa oli suuri määrä referenssikohteita".

AIEMMAT PALKINNONSAAJAT

- 2016 - Scania Industrial Maintenance AB
- 2014 - SSG Standard Solutions Group
- 2012 - SPM Instruments AB
- 2010 - Chalmers University of Technology
- 2008 - SemaTec AB och DynaMate AB
- 2006 - Fortum Service AB och Scandinavisk Industriutveckling AB
- 2004 - Europafilter AB
- 2002 - NFO Drives AB
- 2000 - Damalini AB
- 1998 - SKF AB

BAUER WATERTechnology AB

Bauer Watertechnology är specialiserade på kemikaliefritt vattenbehandlingssystem för flytande vätskor, tekniken är baserad på ett dynamiskt pulserande elektromagnetiskt kraftfält som oberoende av vattnets kvalitet, hårdhet och oavsett rörmaterial på lång sikt renar rörsystem, värmeväxlare, värmepumpar, kylmaskiner, pumpar, ventiler, blandare, tvätt- och diskmaskiner och andra vattenarmaturer från avlagringar som kalk, järn, koppar och andra vattenlösliga metaller. Korrosionen slutar att belasta systemet och bakterietillväxten minskar avsevärt. De befintliga avlagringarna som redan finns i rörsystem mjukas upp, börjar lossna och försvinner som mikroskopiskt små kristaller.

I slutna system måste ett separat filter användas för att avlägsna dessa små kristaller. Vattenbehandlingssystemet kan användas i alla typer av tappvattensystem, värmesystem, kylsystem och industrivattensystem.

I befintliga rörsystem uppnås bestående sänkningar av kostnaderna för drift-, service, underhåll och energi, lägre reinvesteringar och längre livslängd. Eftersom avlagringar isolerar 25-45 gånger bättre än stål erhålls väsentligt bättre verkningsgrad i värmeväxlare och rörsystem när avlagringarna avlägsnats och ytorna i rörsystemet blivit behandlade. I industriella värmesystem och kylsystem, värmeväxlare, maskiner kan det betyda besparingar i energikostnader på mellan 5-85%. I industriella förbruknings- och tappvatten liknande system kan besparingen bli mellan 5-30%.

Vattenbehandlingssystemet ger ett automatiskt förebyggande underhåll och ger kostnadsundvikande ekonomiskt utfall med lägre kostnader, lägre reinvesteringar, undvikande av resursslöseri, ökar hållbarheten. En långsiktigt hållbar systemlösning ur drift, service, energi, underhåll, LCC, LCA, minskad CO2 belastning.



Stora Produktivitetspriset är ett nordiskt leverantörspris som traditionellt delas ut på Underhållsmässan i Göteborg sedan 1990 och som går vart annat år Underhållsbranschen. Riksorganisationen Svenskt Underhåll utser och presenterar vem som vinner det prestigefyllda vandringspriset.

PRiset

Priset är ett leverantörspris avsett att uppmärksamma gjorda underhållsinsatser som resulterat i ökad lönsamhet hos köparna. Utmärkelsen syftar till att stimulera både leverantörer och underhållsköpare att konkretisera nyttan av underhåll i ekonomiska termer, att sprida kunskap om lönsamt underhåll samt att stimulera leverantörernas och branschens utveckling.

BEDÖMNINGSKRITERIER

De lönsamhetshöjande effekterna väger tyngst bedömningen men även graden av ett visionärt nytänkande och hur utvecklingsarbetet bedrivits samt miljökonsekvenser värderas av juryn. Nya idéer och innovationer prioriteras således högre befintliga lösningar. Bedömningen baseras på faktiskt uppnådda och av kunden verifierade resultat. De flesta underhållsåtgärderna har också en positiv miljöpåverkan och därför värderas även uppskattningar av miljökonsekvenserna.

BEDÖMNINGSSOMRÅDEN

- Ökad produktivitet genom implementering av nya underhållsstrategier.
- Insatser som ökar prestationsförmågan hos underhållsorganisationen.
- Nya tekniker och/eller idéer inom underhåll.
- Förbättringsarbete som ökar effektiviteten i underhållsverksamheten.
- Aktiviteter som påverkar arbetsmiljö, hälsa och säkerhet.

JURYNs MOTIVERING

"Leverantören har på ett detaljerat sätt påvisat bestående sänkningar av kostnaderna för drift-, service- och underhåll, energiförbrukningen samt reinvesteringar hos olika kunder. Leverantören har kunnat påvisa att deras kunder uppnår en högre produktivitet och ökad lönsamhet över en lång tidshorisont.

Resultaten är verifierade av kunderna genom en redovisning av ett stort antal referens case"

TIDIGARE PRISTAGARE

- 2016 - Scania Industrial Maintenance AB
- 2014 - SSG Standard Solutions Group
- 2012 - SPM Instruments AB
- 2010 - Chalmers University of Technology
- 2008 - SemaTec AB och DynaMate AB
- 2006 - Fortum Service AB och Scandinavisk Industriutveckling AB
- 2004 - Europafilter AB
- 2002 - NFO Drives AB
- 2000 - Damalini AB
- 1998 - SKF AB